



Qtité à fab.	Visa fab.	Date

Tôle 40/10 DD11 2000x1000				21LCM000166		
MATIERE		TRAITEMENT	FINITION		CODE MAGASIN	
<div>OBSERVATIONS GENERALES</div> <div>- ETAT DES FILETS DES INSERTS: Les filets des inserts ne doivent comporter aucune trace de protection autre que la leur</div> <div>- ETAT DE SURFACE: Aucune arête agressive</div> <div>- TOLERANCE DE POSITION: 1mm/m sauf indication contraire</div> <div>- TOLERANCE DE FORME: 1mm/m sauf indication contraire</div>						
		A	14/10/2024	QUB	Hauteur trou*1mm pour passer la rondelle; Longueur -1mm pour jeu avec Ens accouirdoir; Hauteur pli -4mm pour enlever frottement vis siège	
		Ind	Date	Dess.	Modification(s)	
<div>ECLPN</div>		<div>Etablissement Central Logistique de la Police Nationale</div> <div>Atelier Central Automobile</div> <div>1 rue Faraday - 87022 Limoges Cedex 9 - BP 81600</div>				
		ISO 2768-m	Ech. : 1 : 1	Date : 02/02/2026	Tel. : 05 55 10 50 41      Fax : 05 55 10 50 54	
S/E	<div>ARTICULATION OSSATURE</div>			Masse (estimation) = 0,38kg		
				Surface = m²		
Ens.	<div>OSS. TABLETTE RABATTABLE</div>			Dessinateur : GRT		
				Vérificateur :		
Véh.	<div>Bibliothèque Iveco VME VMG</div>			Format : A2	Numéro de plan : 81TAB001342	
					Ind A	
Ce dessin est la propriété du ministère de l'intérieur (ECLPN Limoges) et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation.						